



Agip ASTER TA/E

Agip ASTER TA/E ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies, ölnebelarmes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis.

Physikalische Eigenschaften:

Viskosität (40°C)	17	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	890	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	200	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1B	Korr.- Grad	ASTM D 130
Pourpoint	-9	°C	DIN ISO 3016

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- keine Verfärbungen bzw. Fleckenbildungen an Maschinen und Werkstücken
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- niedrigviskoses, ölnebelarmes Schneidöl

Einsatzmöglichkeiten:

Agip ASTER TA/E ist speziell geeignet zum Bearbeiten von legierten Stählen und Buntmetallen mit Werkzeugmaschinen der Hersteller Davenport, Gildemeister, Tornos, Index usw., auch für Verzahnungsarbeiten auf Gleason-Maschinen einsetzbar und ist freigegeben für schwere Schleifoperationen (Profilschleifen) auf Kapp-Bearbeitungsmaschinen.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010
Druck: 01.04.2010 10:37
0732

Änderungen vorbehalten